



# camat® ONE Vision Systems

SPECIFICATION		S5007U-R300
Image sensor	Sensor type	CMOS-area scan monochrome, global shutter
	Sensor size	1/3"
	Resolution	Wide VGA 720 x 480 pixel
	Acquisition rate (fps)	max. 60 frames / second
	Pixel size	7.4 µm x 7.4 µm
	Shutter	56 ... 40000 µsec
Lighting	Integrated illumination	Incident light: R – red 630 nm
Optics	Integrated lens	300 mm
	Working distance	
	Field of view	112 mm x 73 mm
	Max. resolution	0.15 mm
Performance	Processor	Analog Devices Blackfin 533 @ 500 MHz
	Memory	
	RAM	64 MB DDR-RAM
	ROM	8 MB Flash
	Typical cycle time	50 ... 300 msec
Image processing tools	Pattern search/ Tracking	□
	Area test	■
	Brighthness percentage	■
	Grey value test	■
Interfaces	Communication	USB2.0, RS232
	Digital inputs / Digital outputs	4 / 4 decoupled 24 VDC, max. 0.24 mA / input 24 VDC, max. 150 mA / output
Power consumption		20 ... 36 VDC / 6 W (illumination active)
Operating temperature		0 ... 60 °C
Dimensions (connectors, cables not included)		63 x 63 x 75 mm <sup>3</sup>
Weight		app. 430 g
Protection class		IP 67

■ available

□ not available



# The Challenge of Light

INNOVATIONS FOR  
MACHINE VISION



## camat® ONE

Der intuitive Einstieg in die Bildverarbeitung

- Keine Komponentenauswahl nötig durch All-in-ONE Design
- Flexible Erstellung individueller Prüfbereiche (Freiformen)
- Einfache Typenerweiterung bestehender Aufgaben durch automatische Testreihen
- Benutzerfreundliche Bedienung
- Schnelle Integration und Inbetriebnahme
- Einsatz unter schwierigsten Umgebungsbedingungen (IP67)



## Zuverlässigkeit und Präzision

Systeme von Vision & Control haben sich tausendfach in den unterschiedlichsten Anwendungen und Branchen bewährt:

- Automotive
- Maschinenbau
- Elektronik
- Kunststoffindustrie
- Solarindustrie
- Verpackungsindustrie
- Robotik
- Pharmazie
- Lebensmittelindustrie



**VISION&CONTROL**  
SYSTEMS • LIGHTING • OPTICS